

numero di emissione	provenienza	portata (Nm ³ /h)	continuità (h/giorno)	frequenza emissioni nelle 24 ore	temperatura (°C)	inquinanti	concentrazione dell'inquinante in (mg/Nm ³)	flusso di massa (kg/h)	altezza (m)	diametro o lati sezione (m o mXm)	tipo di impianto di abbattimento
E 1	forno 1	25.000	24	continua	300	NO x (come NO2) (a)	20	0,750	50		2 neutralizzazione gas acidi + filtro elettrostatico
						CO	100	22.500			
						SO x (come SO2) (a)	500	14.750			
						HCl	20				
						HF	5	0,125			
						As,Co,Ni,Se	1				
						As,Co,Ni,Se,Sb,Pb,Cr,Cu,Mn,V,Sn	Σ 5				
E 2	forno 2	26.000	24	continua	300	NO x (come NO2) (a)	100	23.400	50		2 neutralizzazione gas acidi + filtro elettrostatico
						CO	500	15.645			
						SO x (come SO2) (a)	20				
						HCl	5	0,130			
						HF	1				
						As,Co,Ni,Se	Σ 5				
						As,Co,Ni,Se,Sb,Pb,Cr,Cu,Mn,V,Sn	attività non sogg.ad autorizz.				
E 3	Emergenza	360	24	continua	100		attività non sogg.ad autorizz.		12	0,15	
E 4	Emergenza	360	24	continua	100		attività non sogg.ad autorizz.				
E 5	Emergenza	360	24	continua	100		attività non sogg.ad autorizz.				
E 6	Emergenza	360	24	continua	100		attività non sogg.ad autorizz.				
E 7	Emergenza	360	24	continua	100		attività non sogg.ad autorizz.				
E 8	Emergenza	360	24	continua	100		attività non sogg.ad autorizz.				
E 9	forno scaldastampi 11	20	24	continua			attività non sogg.ad autorizz.ai sensi all'IV-PARTE I, lett.dd) D.L.gs.152/2006				
E 10	forno scaldastampi 13	20	24	continua			attività non sogg.ad autorizz.ai sensi all'IV-PARTE I, lett.dd) D.L.gs.152/2006				
E 11	forno scaldastampi 21	20	24	continua			attività non sogg.ad autorizz.ai sensi all'IV-PARTE I, lett.dd) D.L.gs.152/2006				
E 12	forno scaldastampi 23	20	24	continua			attività non sogg.ad autorizz.ai sensi all'IV-PARTE I, lett.dd) D.L.gs.152/2006				
E 14	forno officina stampi	4.150	8	diurna			attività non sogg.ad autorizz.ai sensi all'IV-PARTE I, lett.dd) D.L.gs.152/2006				
E 15 (*)	forno stampi lato 11	4.150	4	diurna			attività non sogg.ad autorizz.ai sensi all'IV-PARTE I, lett.dd) D.L.gs.152/2006				
E 16	trattamento stampi	7.000	4	discont.	AMB.	polveri / S.O.T.	polv.10 / S.O.T. 10	0,07 / 0,07			
E 17	generatore aria calda 1 - F1	1.200							10	0,4	0,4 F.T. + Fibra Di vetro + carboni attivi
E 18	generatore aria calda 2 - F1	700							15	0,3	
E 19	generatore aria calda 1 - F2	1.200							15	0,4	
E 20	generatore aria calda 2 - F2	700							15	0,3	
E 21	generatore 1 aria calda comp.	360							10	0,3	
E 22	generatore 2 aria calda comp.	240							8	0,2	
E 23	caldaia riscaldamento CVILE	550							5	0,35	
E 24	caldaia prod.acqua sanitaria CIVILE	150							5	0,22	
E 25	caldaia cabina metano 1	90							4	0,25	
E 26	caldaia cabina metano 2	90							4	0,25	
E 27	pompe a vuoto e compressori 3 bar	500	500						28	0,3	filtro disoleatore a coalescenza
E 28	compressori 7 bar	300							28	0,3	
E 31 (*)	depolverizzatore officina	17'000	8	continua		30 polveri totali	10	0,17	12	0,5	FILTRO A MANICHE
E 32 (*)	depolverizzatore imp.composizione	20.000	24	continua		30 polveri totali	10	0,2	22	0,65	F.T.
E33 (*)	depolverizzatore composizione per F1	7.500	11	continua		50 polveri totali	10	0,075	19,5	0,30X0,30	F.T.
E34 (*)	depolverizzatore composizione per F2	7.500	11	continua		50 polveri totali	10	0,075	20,5	0,30X0,30	F.T.
E 35 (*)	gruppo elettrogeno										
E36 (*)	Depolveratore silo stoccaggio calce	1.000	1	disc.(circa ogni 30gg)		30 polveri totali	10	0,010	2,5	0,15	F.T.
E37 (*)	Locale ricarica batterie										
E 38 (*)	Locale ricarica batterie a serv.emerg.										
E39	Torre evaporativa raffreddamento										
E40	Torre evaporativa raffreddamento										
E41	Torre evaporativa raffreddamento										
E42	Torre evaporativa raffreddamento										
E43A	Torre evaporat. Raffreddam.Processo prod										
E43B	Torre evaporat. Raffreddam.Processo prod										
E44/A	Torre evaporat. Raffreddam.Processo prod										
E44/B	Torre evaporat. Raffreddam.Processo prod										
E45	LOCALE ZIPPE	14.000	24	continua	amb.	polver	< 10	0,14	13,5	Interno al punto di prelievo 6 punti 180 mm; 4 punti 120	FILTRO A MANICHE
E 46	LAVAPEZZI	in progetto	4	discont.	AMB.	non significativi/trascurabili					non previsto
E 47	torre evaporativa raffredd.H2O compressori										non previsto
E 48	torre evaporativa raffredd.H2O compressori										non previsto
E 49	torre evaporativa raffredd.H2O compressori										non previsto
E 50	torre evaporativa raffredd.H2O compressori										non previsto
E 51(*)	ricambio aria locale compressori	28.000	24	continua	amb.	attività non sogg.ad autorizz.			5,4	diametro 630 mm	non previsto
NOTA1: il PUNTO E13 è STATO ELIMINATO (CAMINO NON PRESENTE FISICAMENTE); SI RICHIEDE DI NON PROVVEDERE A RINUMERAZIONE, PER MANTENERE la stessa NUMERAZIONE SULLE PLANIMETRIE, SUI CERTIFICATI DI ANALISI, PER NON RIPROCEDERE A DOVER RINUMERARE TUTTE LE PROCEDURE INTERNE, A USO DELLA 14001.											
NOTA 2: in BLU sono evidenziate le MODIFICHE RICHIESTE RISPETTO A QUANTO GIA' AUTORIZZATO IN IPPC.											
La potenza termica relativa agli impianti di combustione è inferiore a 1 Mwat											
NOTA 3: valore da definire in base APPLICAZIONE BAT, LA DITTA PROPONE un valore di concentrazione 800 (in luogo di 950)											
(Y) Per i punti E15, E31, E32, E33, E34, E35, E36, E37 ed E38 è stata prevista una deroga allo sviluppo verticale e non devono essere rispettate le prescr. riguardanti le caratteristiche tecnico/costruttive dei punti di emis. (p.10,11,12,13 delle prescr. aggiuntive)											
Per il punto E51 si richiede una deroga in altezza, come indicato nella relazione tecnica del 20/03/2018.											
(a) il valore di ossigeno di riferimento da adottarsi per la normalizzazione dei dati di prelievo è pari al 8%.											