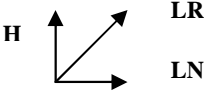


Linea MANUALE

| Vasche della linea:                             | PASSIVAZIONE<br>BIANCA 11b  | RISCIACQUO | PASSIVAZIONE<br>BIANCA 11c  | RISCIACQUO | DECAPAGGIO 5             | DECAPAGGIO 5             | DECAPAGGIO 5              | RISCIACQUO | RISCIACQUO | BAGNO ZINCATURA<br>ALCALINA 8b  |
|---|---|------------|---|------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|------------|------------|---|
| SOSTANZE<br>USATE<br>E LORO CONCENTRA-<br>ZIONE | ) Soluz. passivante<br>BIANCA<br>20-30%<br>2)ACIDO<br>NITRICO: qb |            | ) Soluz. passivante<br>BIANCA<br>20-30%<br>2)ACIDO<br>NITRICO: qb |            | ACIDO CLORIDR<br>20-30 % | ACIDO CLORIDR<br>20-30 % | ACIDO CLORIDR.<br>20-30 % |            |            | 1) ZN METALLICO<br>10-15 g/l.<br><br>2) BASE ZN<br>ALCALINA<br>3) BRILLANTANTE<br>ZN ALCALINA<br><br>4) SODA CAUSTI-<br>CA<br>115-135 g/l |
| DIMENS.<br>MODULO:                              |   |            |   |            |                          |                          |                           |            |            |   |
| LR: m   | 1   | 1          | 1   | 1          | 1                        | 1                        | 1                         | 1          | 1          | 1   |
| LN: m   | 4   | 4          | 4   | 4          | 4                        | 4                        | 4                         | 4          | 4          | 4   |
| H: m  | 0,80  | 0,80       | 0,80  | 0,80       | 0,80                     | 0,80                     | 0,80                      | 0,80       | 0,80       | 0,80  |
| Volume: mc                                      | 3,2   | 3,2        | 3,2   | 3,2        | 3,2                      | 3,2                      | 3,2                       | 3,2        | 3,2        | 3,2   |
| QUANTITA' LIQUIDO<br>EFFETTIVA                  |   |            |   |            |                          |                          |                           |            |            |   |
| LR: m   | 1   | 1          | 1   | 1          | 1                        | 1                        | 1                         | 1          | 1          | 1   |
| LN: m   | 4   | 4          | 4   | 4          | 4                        | 4                        | 4                         | 4          | 4          | 4   |
| H: m  | 0,6   | 0,6        | 0,6   | 0,6        | 0,6                      | 0,6                      | 0,6                       | 0,6        | 0,6        | 0,6   |
| Volume: mc                                      | 2,4   | 2,4        | 2,4   | 2,4        | 2,4                      | 2,4                      | 2,4                       | 2,4        | 2,4        | 2,4   |
| T (°C)  | AMBIENTE  | AMBIENTE   | AMBIENTE  | AMBIENTE   | AMBIENTE                 | AMBIENTE                 | AMBIENTE                  | AMBIENTE   | AMBIENTE   | CONTROL-LATA:<br>tra 20°-30°C   |

**LEGENDA:** H: ALTEZZA LR: LARGHEZZA LN: LUNGHEZZA



RISPETTO ALLA POSIZIONE DI CARICO DELL’OPERATORE, CHE HA DI FRONTE IL LATO LN; nel disegno invece sono state rappresentate con la vista che si ha camminando lungo la linea).

**NOTA: Ovviamente la zincatura manuale non ha una vera struttura continuativa come le linee, ma le vasche indicate sono quelle necessarie al processo di trattamento sueprficiale.**