

Linea 5G

Vasche della linea:	CARICO-SCARICO	FORNO 13b	PASSIVAZIONE BIANCA 11b	RISCIACQUO	PASSIVAZIONE BIANCA 11a	SGRASSATURA CHIMICA 3	SGRASSATURA CHIMICA 3	RISCIACQUO	DECAPAGGIO 5	DECAPAGGIO 5	RISCIACQUO	NEUTRALIZZAZIONE 7	RISCIACQUO	RISCIACQUO	BAGNO ZINCATURA ACIDA 8a 5 Passaggi
SOSTANZE USATE E LORO CONCENTRAZIONE:			1) Soluz. passivante BIANCA 20-30% 2)ACIDO NITRICO: qb		Soluz. passivante BIANCA 20-30% 2)ACIDO NITRICO: qb	(Soda, tensioattivi, carbonato di sodio) SGRAS- SANTE, al 5-10 %. Bagno sostituito ogni 15 gg in media.	(Soda, tensioattivi, carbonato di sodio) SGRAS- SANTE, al 5-10 % Bagno sostituito 1 volta al mese in media.		ACIDO CLORIDRICO 20-30 %	ACIDO CLORIDRICO 20-30 %		ACIDO CLORIDRICO 1-2 %			1) CLORURO DI POTASSIO 180-220 g/l. 2) ACIDO BORICO 20-40 g/l. O AMMO- NIO CLORURO 3) ZN METALLICO 35-40 g/l. 4) BASE ZN ACIDO 5) BRILLANTANTE ZN ACIDO 6) ZN CLORURO: 70-80 g/l. 7) acqua ossigenata 8)permanganato di potassio. PH: 4,8-5,2
DIMENS. MODULO: LR: m	0,7		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
LN: m	1,40		1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
H: m	0,8		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Volume: mc	0,784		0,784	0,784	0,784	0,784	0,784	0,784	0,784	0,784	0,784	0,784	0,784	0,784	0,784
QUANTITA’ LIQUIDO EFFETTIVA LR: m	0,7		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
LN: m	1,4		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
H: m	0,6		0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Volume: mc	0,58		0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58
T (°C)	AMBIENTE	70-80 ° C	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENTE	50-60 °C	50-60 °C	AMBIENT	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENT	AMBIENT	CONTROL-LATA: tra 20°-30°C

LEGENDA: H: ALTEZZA LR: LARGHEZZA LN: LUNGHEZZA sono state rappresentate con la vista che si ha camminando lungo la linea).

H

LR

LN

RISPETTO ALLA POSIZIONE DI CARICO DELL’OPERATORE, CHE HA DI FRONTE IL LATO LN; nel disegno invece